

**TECNOLOGIE VERDI****Frontiere dell'innovazione:  
la bresciana AB va in Olanda  
per il biometano liquefatto**

Le imprese italiane sono fra le prime nelle tecnologie per l'ambiente. La cronaca economica lo conferma con due storie parallele di innovazione destinata a cambiare il modo di produrre e consumare. Ieri mattina a Bologna il colosso milanese di ingegneria Maire Tecnimont e il gruppo Hera hanno firmato un accordo per realizzare un impianto innovativo che partendo da scarti produrrà materiali plastici di qualità. La bresciana AB ha firmato un accordo con l'olandese Stirling Cryogenics per produrre biometano e per liquefarlo in piccoli impianti locali.

Nel caso della rigenerazione delle materie plastiche l'Aliplast, società trevisana del gruppo Hera leader nel riciclo, realizzerà nel suo stabilimento un nuovo impianto che adotterà la tecnologia Myreplast della NextChem, società della Maire Tecnimont dedicata all'ingegneria della transizione energetica. L'Aliplast ha impianti anche in Francia, Spagna e Polonia con 90mila tonnellate annue di plastiche rigenerate.

Questa tecnologia, promossa dall'amministratore delegato della Maire Tecnimont Pierroberto Folgiero, fa un lavoro di "upcycling", un termine che potrebbe essere tradotto non come riciclo bensì come "superciclo" perché non si tratta di una semplice rigenerazione bensì di un innalzamento della qualità dei materiali plastici per purezza, qualità e prestazioni. Inoltre la tecnologia Myplast consente di valorizzare

polimeri come polipropilene, polietilene ad alta densità e Abs che in genere non trovano riciclo.

Il nuovo impianto di Aliplast con tecnologia Maire Tecnimont farà ricorso a fonti energetiche rinnovabili della Herambiente e avrà la capacità di produrre 30mila tonnellate di plastica l'anno.

Intanto **l'AB di Orzinuovi**, che ha le tecnologie per estrarre metano facendo fermentare biomasse, si è alleata con la Stirling Cryogenics di Eindhoven (gruppo Hysytech) per liquefare fino a 12 tonnellate al giorno di gas a neutralità climatica e consentirne l'uso come carburante per i camion o come combustibile per impianti industriali. Infatti il metano così ottenuto non è fossile e la sua combustione non aggiunge CO<sub>2</sub> all'aria.

—R.E.I.

© RIPRODUZIONE RISERVATA